

EN ISO 3834-2

METALİK MALZEMELERİN ERGİTME KAYNAĞI İÇİN KALİTE ŞARTLARI QUALITY CONDITIONS FOR FUSION WELDING OF METALLIC MATERIALS

Bölüm 2: Kapsamlı Kalite Şartları/Chapter 2: Comprehensive Quality Requirements

Sertifika No. : 2023-06-3834-6
Certificate No.

Firma Adı ve Adresi : CECELİ DEMİR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
Company Name and Address : ALCI OSB MAH. 2019 . CADDE NO:9 SİNCAN / ANKARA

Kapsam : Endüstriyel Tesisler, Basınçlı Kaplar, Depolama Ve Taşıma
Scope : Makinelerin Üretimi
Production of Machinery for Industrial Facilities, Pressure Vessels, Storage and Transport Tanks, Pipes, Pipe Rollers, Steel Constructions

Yukarıda adı geçen firma, belirtilen kapsamda Kalite Yönetim Sistemi yürürlüğe koymuş ve uygulamakta olup ilgili kalite standardına uygunluğu tarafımızdan onaylanmıştır.
The above-mentioned company has implemented a Quality Management System within the scope specified and it has been endorsed by us for compliance with the relevant quality standard.

Bu belge, firmanın EN ISO 3834-2 standardının gerekliliklerini yerine getirdiği ve FQC Standard Uygunluk Değerlendirme A.Ş. 'a karşı sorumluluğunu taşıdığı sürece geçerlidir.
This Certificate shall remain in force subject to continuing compliance with the standard EN ISO 3834-2 and contractual requirements against FQC Standard Uygunluk Değerlendirme A.Ş.

Rapor No. : CPR-2023-04-FQC-016(EN3834)
Report No.

İlk Yayın Tarihi : 21.06.2023
First Issue Date

Belge Düzenleme Tarihi : 21.06.2023
Document Editing Date

Belge Geçerlilik Tarihi : 20.06.2024
Document Validity Date

Sertifikasyon Bitiş Tarihi : 20.06.2026
Certification Expiry Date



Ömer Faruk KUTLU
Belgelendirme Müdürü
Certification Manager

FQC STANDARD UYGUNLUK DEĞERLENDİRME A.Ş.



EN ISO 3834-2 EK-1/ANNEX-1

Sertifika No. : 2023-06-3834-6
Certificate No.

Ana Malzeme Grubu <i>Base Material Group</i>	: Group 1.2 / S355J2	CEN ISO/TR 15608
Kaynak Prosedür Onayı (WPQR) <i>Welding Procedure Qualification Record (WPQR)</i>	: 3 to 24 mm for FW, 135 ISO 15608 1.2 3 to 24 mm for BW, 135 ISO 15608 1.2	EN ISO 15614-1
Kaynak Prosedür Şartnamesi <i>Welding Procedure Specification (WPS)</i>	: 3 to 24 mm for FW, 135 ISO 15608 1.2 3 to 24 mm for BW, 135 ISO 15608 1.2	EN ISO 15609-1
Kaynak Prosesi <i>Welding Process</i>	: 135	EN ISO 4063
Kaynak Koordinatörü <i>Welding Coordinator</i>	: ERTAN ALTINDAĞ 21.09.1982	EN ISO 14731

Firma, imalat ve kaynak prosesi ekipmanları, kaynak koordinatörü, nitelikli kaynak personeli, nitelikli imalat denetim ve gözetim personeli ve uygun kalite yönetim sistemi ön şartlarını yerine getirmiş ve uygulamaktadır.
The Company, manufacturing and welding process equipment, welding coordinator, qualified welding personnel, qualified manufacturing inspection and surveillance personnel, appropriate quality management system fulfills and applies prerequisites.

